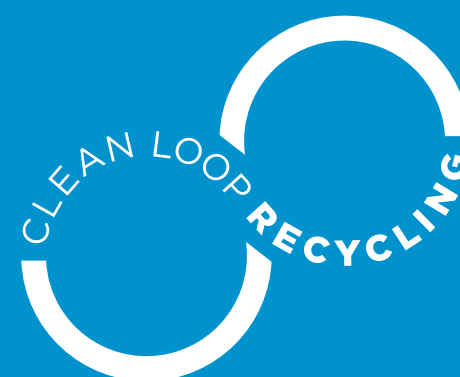




TOMRA T100

Fiable, éprouvée et
conçue pour l'avenir



Découvrez la TOMRA T100

La T100 est la nouvelle génération d'automate de reprise « single-feed » destinée à la collecte des emballages consignés. Développée à partir de plusieurs décennies d'expérience et des retours de nos clients, elle répond efficacement aux besoins des points de reprise comme à ceux des consommateurs.



Pourquoi choisir la TOMRA T100 ?

Fiable, éprouvée et conçue pour l'avenir

Les automates de reprise « single-feed » sont depuis plusieurs décennies une solution de référence pour la collecte des emballages consignés et offrent des avantages reconnus :

- Technologie de reconnaissance éprouvée
- Fonctionnement fiable et performant
- Design compact et installation flexible
- Reprise de bouteilles PET, de canettes, de bouteilles en verre et de casiers

La T100 intègre plusieurs améliorations concrètes issues des retours de nos clients :

- Nouvelle identité visuelle moderne
- Conception renforcée pour une durabilité accrue
- Fonctions de nettoyage et d'entretien améliorées
- Verrouillage électronique de la porte
- Capteur de proximité avec mode économie d'énergie
- Guidage intuitif par signaux lumineux
- Écran clair doté d'une interface conviviale
- Flexibilité accrue d'utilisation et d'intégration

Une expérience optimale pour les consommateurs

La TOMRA T100 offre une expérience de reprise rapide, simple et intuitive.

- Design moderne et attractif
- Écran clair avec instructions explicites
- Signaux lumineux pour une utilisation intuitive

L'essentiel : une expérience positive encourage les consommateurs à recycler facilement et favorise leur fidélisation.



Prête pour les évolutions futures

La TOMRA T100 a été conçue pour accompagner l'évolution des réglementations et des besoins du marché.

Si la situation évolue, la version « Bottle » peut être complétée par un module pour casiers, sans devoir remplacer entièrement l'automate.

L'essentiel : cette flexibilité intégrée garantit la pérennité de la solution, protège l'investissement et limite les coûts futurs.

Qualité et durabilité réunies

La durabilité est intégrée dès la conception du produit.

- Matériaux robustes pour une plus longue durée de vie
- Format compact et fonctions d'économie d'énergie
- Compatibilité avec les solutions backroom existantes

L'essentiel : réduire les émissions tout au long de la chaîne de valeur contribue directement à diminuer l'impact environnemental global.



Conçue pour l'efficacité

La TOMRA T100 facilite les opérations quotidiennes de gestion, de nettoyage et d'entretien.

- Fonctions de nettoyage et d'entretien améliorées
- Verrouillage électronique pour un accès simple et sécurisé

L'essentiel : un entretien simplifié garantit des performances constantes et réduit la charge de travail.



Une mise à jour simplifiée depuis la TOMRA T9

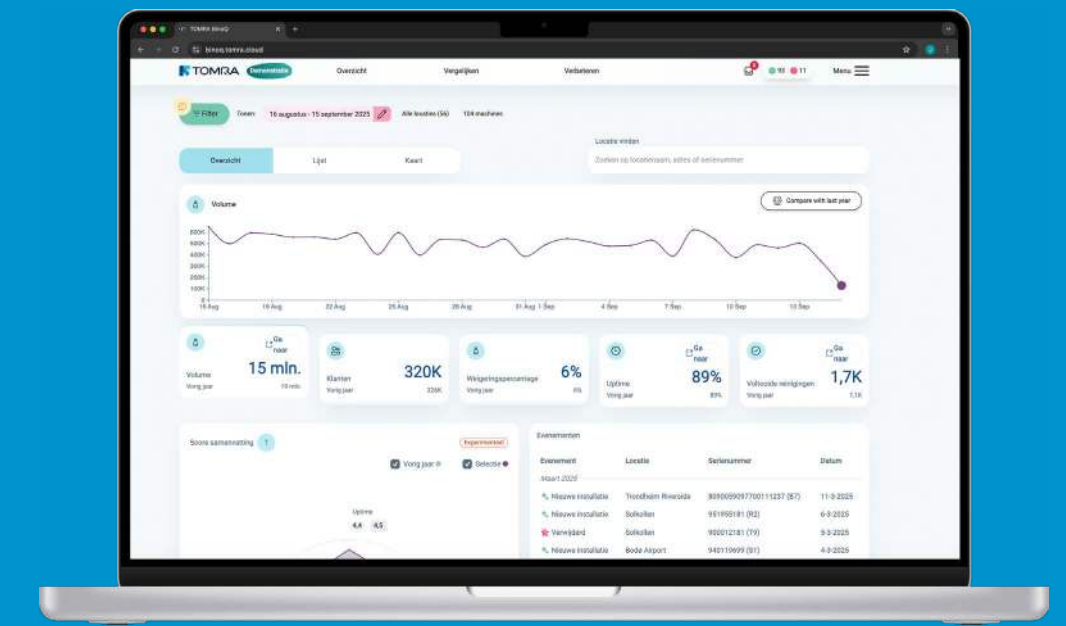
La TOMRA T100 conserve la même empreinte au sol que la TOMRA T9, ce qui rend la mise à jour simple, économique et accessible.

Compatible avec les solutions TOMRA existantes, elle permet aux points de reprise de prolonger la durée de vie de leurs équipements backroom tout en modernisant leur espace de reprise, avec un minimum d'adaptations logistiques.



Une valeur ajoutée grâce aux solutions numériques TOMRA

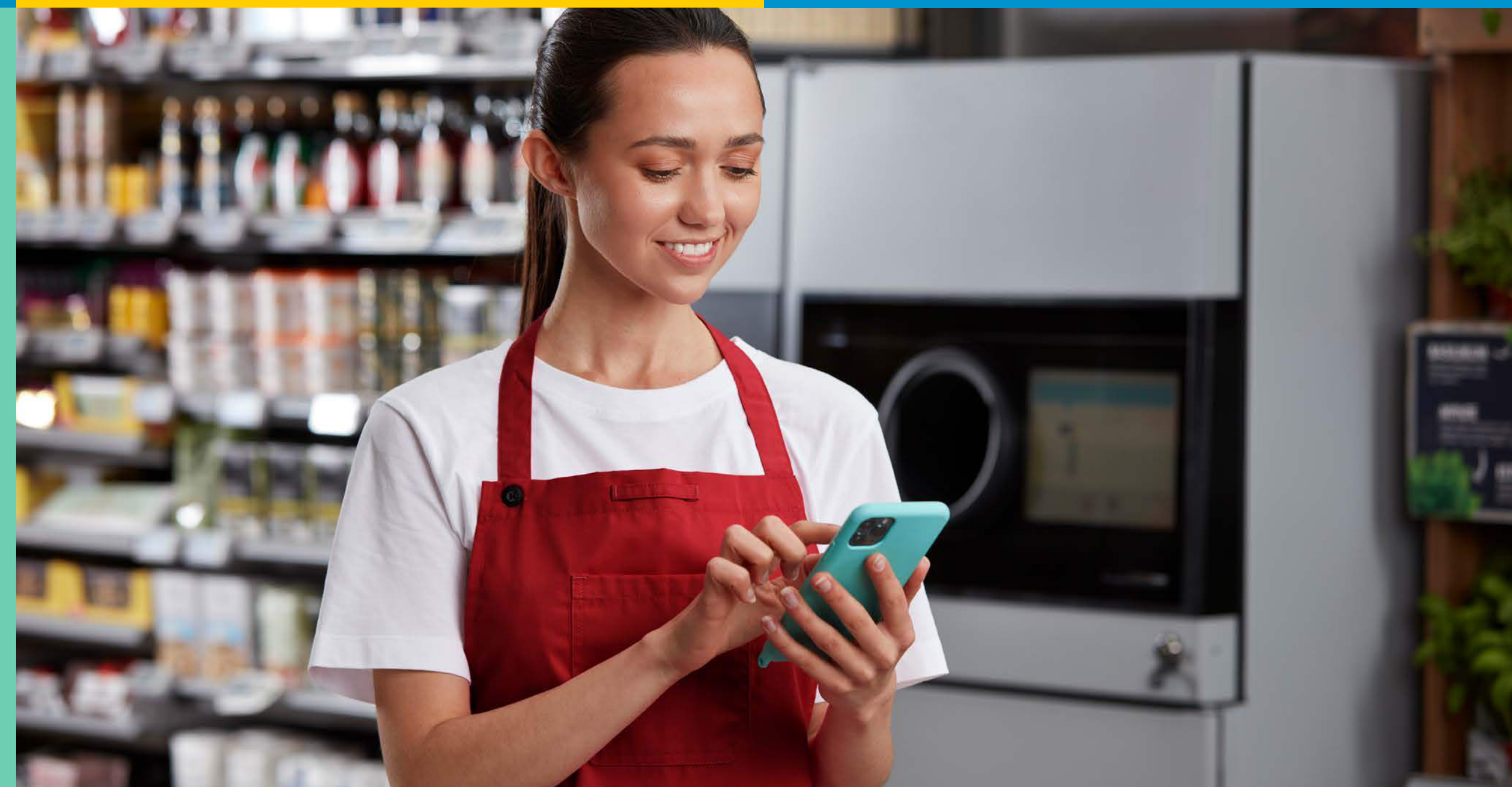
Les solutions numériques et les API TOMRA permettent de gérer la T100 à distance, d'améliorer sa disponibilité et d'optimiser ses performances. Les données et alertes en temps réel favorisent une gestion proactive des opérations. Le remboursement numérique de la consigne apporte également davantage de confort aux consommateurs et fluidifie l'expérience de reprise.



Le complément idéal de la TOMRA R2

La TOMRA T100 a été développée pour fonctionner en parfaite synergie avec la TOMRA R2. Le design et les fonctionnalités ont été harmonisés afin d'offrir un environnement de recyclage cohérent et homogène.

Ensemble, les deux systèmes répondent à différents volumes de reprise, depuis quelques emballages consignés jusqu'à des sacs complets d'emballages de boissons.



Compatible avec les solutions backroom existantes

avec TOMRA MultiPac 2



avec TOMRA EasyPac
Along, Across & Aside



avec TOMRA RollPac



Aider les consommateurs à recycler

Les systèmes de consigne pour le recyclage des emballages de boissons permettent de maintenir des matières premières précieuses dans une boucle continue d'utilisation et de réutilisation. Chez TOMRA, nous appelons ce processus « Clean Loop Recycling ».

Les points de reprise occupent une place centrale dans ce processus et jouent un rôle essentiel en tant que lieu où les consommateurs.



Faire du recyclage une réussite pour les points de reprise

Choisir TOMRA, c'est offrir aux consommateurs une **expérience de reprise optimale**. La solution apporte également une véritable **tranquillité d'esprit** grâce à la **qualité reconnue du service** et de l'accompagnement TOMRA.

TOMRA T100™

Bottle

DIMENSIONS

Dimensions (L x P x H)	600 mm x 665 mm x 1676-1942 mm
Hauteur de l’ouverture d’insertion ¹	Hauteur d’insertion minimale 1200 mm
Dimensions de découpe murale	Largeur 660 mm, hauteur min. 1706 mm, max. 1974 mm. Profondeur murale (pour T100 Bottle avec porte courte) : max. 200 mm
Empreinte au sol	0,4 m²
Poids ²	85,7 kg

CONFIGURATION STANDARD

Type d’automate	Automate encastrable « single-feed »
Couleurs	Façade de l’automate : Pantone 430C et Pantone Cool Grey 5C Ouverture d’insertion : Pantone 426C Partie inférieure et arrière de l’automate : Anodic Black AE20104000720 Cadre de finition : Anodic Black Écran tactile : 10,4” pour vidéo et son, guidage étape par étape à l’écran Imprimante : Imprimante thermique
Interface utilisateur	TOMRA EasyPac, TOMRA EasyPac 2, TOMRA MultiPac 2, MultiPac Air et TOMRA RollPac
Équipement backroom compatible	

RECONNAISSANCE

Technologie de reconnaissance	TOMRA Flow Technology™ (reconnaissance codes-barres à 360 degrés, reconnaissance de la forme, reconnaissance des emballages pleins, reconnaissance métallique)
Emballages de boissons	Bouteilles PET, canettes, bouteilles en verre réutilisables
Vitesse ³	Jusqu’à 60 emballages par minute
Dimensions	Bouteilles : diamètre 50-130 mm, hauteur 85-380 mm Canettes : diamètre 50-100 mm, hauteur 80-200 mm
Fonctions optionnelles	Reconnaissance du marqueur de sécurité

CONDITIONS D’UTILISATION

Humidité de l’air	Maximum 90 %, sans condensation
Température	+5 °C à +40 °C (conçu pour une utilisation en intérieur)
Bruit	Niveau de pression acoustique continu équivalent : LAeq < 70 dB

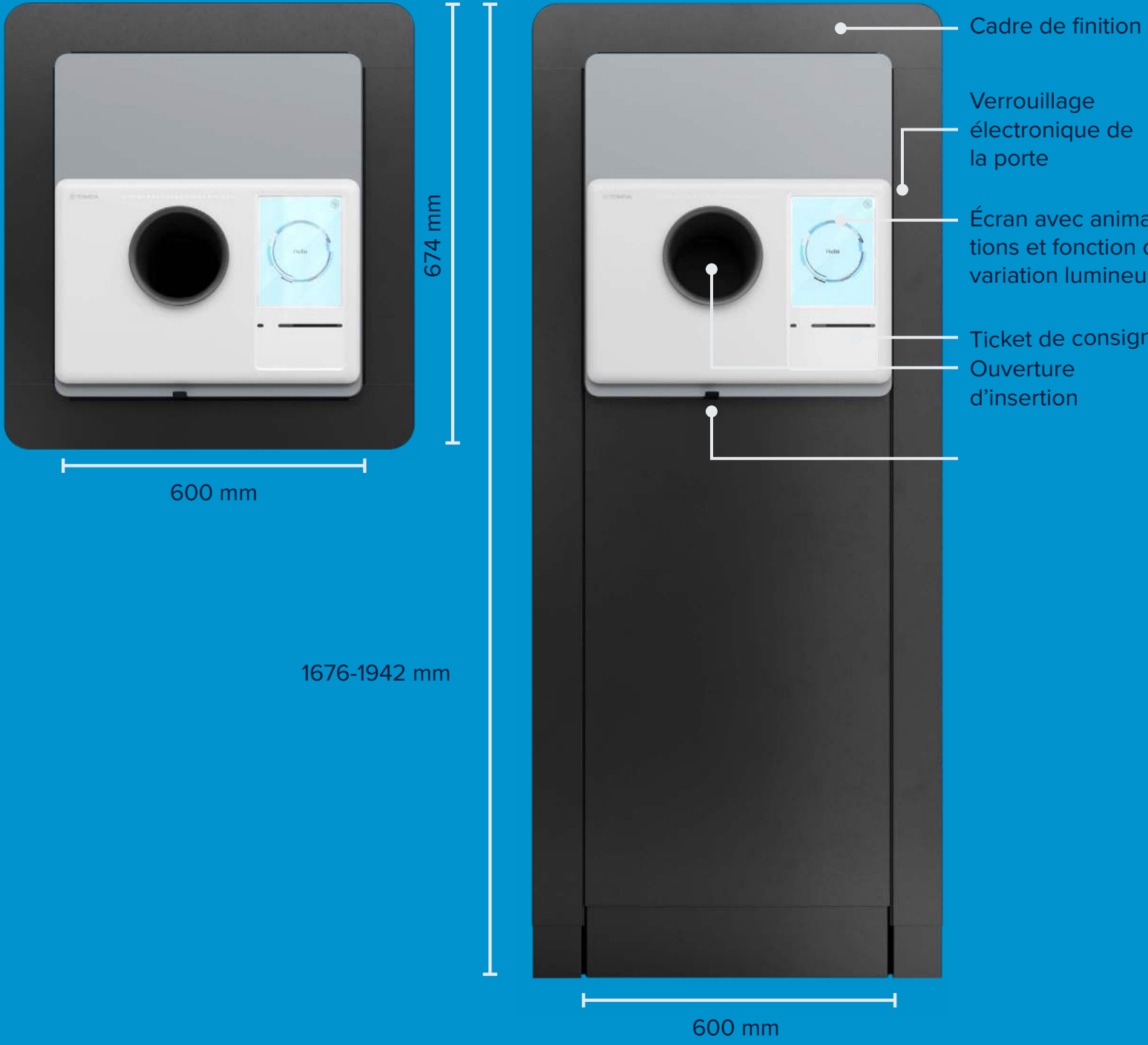
ÉLECTRIQUE

Consommation électrique	Veille 60 W, en fonctionnement 240 W
Alimentation électrique	230 V AC monophasé avec mise à la terre 50 Hz, min. 10 A, max. 16 A

CONNEXION

Interface IT externe	LAN (Ethernet TCP/IP), compatible POS
Outils numériques	Entièrement compatible avec le portefeuille de produits numériques et d’API de TOMRA

¹ Jusqu’au bord inférieur de l’ouverture d’insertion.
² Peut varier selon l’emballage.
³ Peut varier selon le type d’emballage, le pays, le système de consigne et la configuration.



Get in the Loop @ tomra.be



CERTIFICATION TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA dispose d'un système de management de la qualité et de l'environnement conforme aux dispositions de Nemko relatives à la certification des systèmes de management ainsi qu'aux exigences des normes NS-EN ISO 9001:2015 et NS-EN ISO 14001:2015, selon le périmètre décrit par l'organisation le 29/05/2018. La certification couvre le développement et la fourniture de systèmes automatisés pour le recyclage.



CONFORMITÉ JURIDIQUE
Le marquage CE apposé sur ce produit confirme sa conformité aux directives européennes suivantes :
2006/42/UE, législation communautaire relative aux machines.
2014/30/UE, compatibilité électromagnétique (CEM).
2011/65/UE, limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS).
2012/19/UE, déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications sans préavis. Bien que tous les efforts aient été déployés pour garantir l'exactitude des informations contenues dans ce document, TOMRA décline toute responsabilité en cas d'erreurs, d'inexactitudes ou d'omissions éventuelles. Tous les produits et offres sont soumis à disponibilité dans le pays concerné.

TOMRA T100™

Bottle Crate

DIMENSIONS

Dimensions (L x P x H)	600 mm x 967 mm x 1721-1920 mm
Hauteur de l’ouverture d’insertion ¹	Hauteur d’insertion minimale 1200 mm
Dimensions de découpe murale	Largeur 660 mm, hauteur min. 1721 mm, max. 1974 mm
Empreinte au sol	0,58 m²
Poids ²	176,2 kg ²

CONFIGURATION STANDARD

Type d’automate	Automate encastrable « single-feed »
Couleurs	Façade de l’automate : Pantone 430C et Pantone Cool Grey 5C Ouverture d’insertion : Pantone 426C Partie inférieure et arrière de l’automate : Anodic Black AE20104000720 Cadre de finition : Anodic Black Écran tactile : 10,4’’ pour vidéo et son, guidage étape par étape à l’écran Imprimante : Imprimante thermique
Interface utilisateur	TOMRA EasyPac, TOMRA EasyPac 2, TOMRA MultiPac 2, MultiPac Air et TOMRA RollPac
Équipement backroom compatible	

RECONNAISSANCE

Technologie de reconnaissance	TOMRA Flow Technology™ (reconnaissance codes-barres à 360 degrés, reconnaissance de la forme, reconnaissance des emballages pleins, reconnaissance métallique)
Emballages de boissons	Bouteilles PET, canettes, bouteilles en verre réutilisables, casiers
Vitesse ³	Jusqu’à 60 emballages par minute Jusqu’à 21 casiers par minute
Dimensions	Bouteilles : diamètre 50-130 mm, hauteur 85-380 mm Canettes : diamètre 50-100 mm, hauteur 80-200 mm Casiers : min. : L : 120, H : 100, P : 120 mm / max. : L : 405, H : 405, P : 530 mm
Fonctions optionnelles	Reconnaissance du marqueur de sécurité

CONDITIONS D’UTILISATION

Humidité de l’air	Maximum 90 %, sans condensation
Température	+5 °C à +40 °C (conçu pour une utilisation en intérieur)
Bruit	Niveau de pression acoustique continu équivalent : LAeq < 70 dB

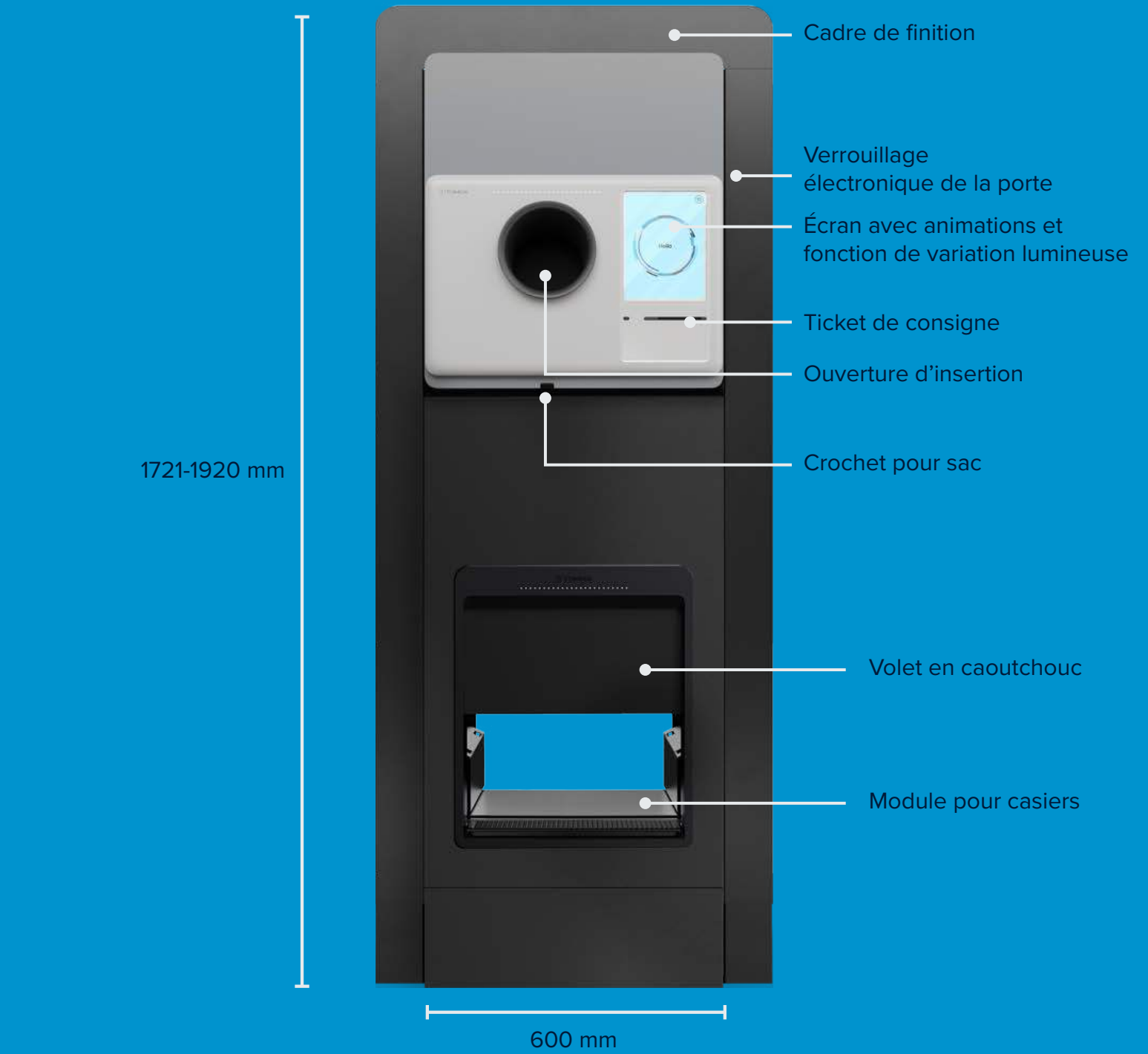
ÉLECTRIQUE

Consommation électrique	Veille 60 W, en fonctionnement 240 W
Alimentation électrique	230 V AC monophasé avec mise à la terre 50 Hz, min. 10 A, max. 16 A

CONNEXION

Interface IT externe	LAN (Ethernet TCP/IP), compatible POS
Outils numériques	Entièrement compatible avec le portefeuille de produits numériques et d’API de TOMRA

¹ Jusqu’au bord inférieur de l’ouverture d’insertion.
² Peut varier selon l’emballage.
³ Peut varier selon le type d’emballage, le pays, le système de consigne et la configuration.



Get in the Loop @ tomra.be



CERTIFICATION TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA dispose d’un système de management de la qualité et de l’environnement conforme aux dispositions de Nemko relatives à la certification des systèmes de management ainsi qu’aux exigences des normes NS-EN ISO 9001:2015 et NS-EN ISO 14001:2015, selon le périmètre décrit par l’organisation le 29/05/2018. La certification couvre le développement et la fourniture de systèmes automatisés pour le recyclage.



CONFORMITÉ JURIDIQUE
Le marquage CE apposé sur ce produit confirme sa conformité aux directives européennes suivantes :
2006/42/UE, législation communautaire relative aux machines.
2014/30/UE, compatibilité électromagnétique (CEM).
2011/65/UE, limitation de l’utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS).
2012/19/UE, déchets d’équipements électriques et électroniques (DEEE).

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications sans préavis. Bien que tous les efforts aient été déployés pour garantir l’exactitude des informations contenues dans ce document, TOMRA décline toute responsabilité en cas d’erreurs, d’inexactitudes ou d’omissions éventuelles. Tous les produits et offres sont soumis à disponibilité dans le pays concerné.

TOMRA Collection

TOMRA Collection fait partie du Groupe TOMRA, dont la vision est « Leading the Resource Revolution ». Ensemble, nous transformons la manière dont les ressources sont collectées, utilisées et réutilisées.

Partout dans le monde, consommateurs et points de reprise font confiance à nos automates de reprise pour récupérer les bouteilles et canettes usagées afin qu'elles soient recyclées en nouveaux emballages de boissons. Ce processus est connu sous le nom de « Clean Loop Recycling ».

Get in the Loop @ **tomra.be**

