

T8

TECHNIQUE INNOVANTE

L'automate T8 pour la reprise d'emballages de boissons est équipé de la TOMRA Flow Technology™. Grâce à l'identification sur 360 degrés, l'automate prend même les bouteilles cabossées de manière fluide et il dispose de propriétés anti-fraude intelligentes. L'automate est disponible en tant qu'automate à bouteilles et automate combiné.

Avec l'avènement du T8, TOMRA rend la technologie utilisée dans l'automate premium T9 accessible aux magasins ayant des volumes de reprise inférieurs ou moyens.

- + Fonctionnelle et fiable
- + Objet facile à utiliser
- + Design standard



TECHNIQUE INNOVANTE

Grâce à des techniques d'identification innovantes, les objets collectés sont reconnus directement. La technique novatrice de prévention de fraudes assure le plus haut niveau de précision et de sécurité.



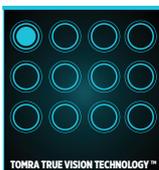
ENTRETIEN FACILE

L'objet intelligent et l'interface utilisateur intuitive rendent le travail de nettoyage moins intensif. Les opérations pour nettoyer la machine sont, en outre, plus faciles à exécuter que jamais. Tout le monde peut le faire.



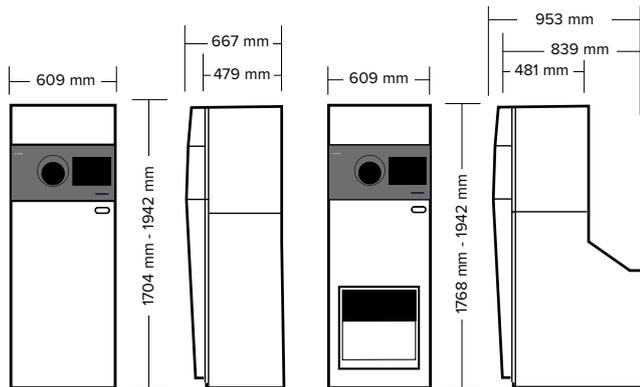
COLLECTE FLUIDE

Le système interconnecté de caméras et de capteurs, qui scanne chaque bouteille rendue même cabossée, sur la forme ou le code-barres, rend la rotation de la bouteille superflue. Les emballages de boissons sont collectés de manière fluide.



Le T8 est équipé de TOMRA Flow Technology™. Ceci est le premier système au monde d'identification sur 360 degrés qui est appliqué à des automates pour emballages de boissons. La technologie vous garantit un niveau exceptionnel d'efficacité opérationnelle et de fiabilité. De plus, l'automate combiné est doté de TOMRA True Vision Technology™ pour les caisses. Cette technologie assure un haut niveau de précision, sécurité et de la facilité d'utilisation.

Dimensions

**Automate à Bouteilles**

Poids: 121 kg
Surface: 0.40 m²

Automate combiné

Poids: 200 kg
Surface: 0.60 m²

En option

Largeur des armatures
du mur en acier:
+ 100 mm

Dimensions emballages	Rapidité	Conditions d'utilisation	Électricité	Connexion internet
Dimensions des bouteilles Diamètre 50-130mm, Hauteur 85-380mm Dimensions des canettes Diamètre 50-100mm, Hauteur 80-200mm Dimensions des caisses Min: L: 120, H: 100, l: 120 mm Max: L: 405, H: 405, l: 530 mm	Reconnaissance de la forme et du code-barres Jusqu'à 40 emballages par minute Reconnaissance des caisses Jusqu'à 16 caisses par minute	Conditions d'utilisation Humidité de l'air Maximum 90% Température +10°C à +40°C L'appareil est conçu pour une utilisation en intérieur	Consommation Automate à bouteilles: 53W en veille Bouteilles-Caisses: 65W en veille Installation électrique 230V AC monophasé avec prise de terre 50 Hz, min. 10A, max. 16A	Interface LAN (Ethernet TCP/IP) Compatible avec un TPV
Modèles	Reconnaissance	Intéraction	Couleurs	
Automate à bouteilles Automate combiné (bouteilles et caisses)	TOMRA Flow Technology™ TOMRA True Vision™ * Reconnaissance du code-barres Reconnaissance de la forme Reconnaissance de l'emballage complet Reconnaissance du métal Reconnaissance du logo* En option Reconnaissance complémentaire d'un dispositif de sécurité * Automate combiné	10.4" haute définition couleurs touch display Instructions d'utilisation sur écran Instructions d'utilisation partie caisses sur écran (montrer la mauvaise bouteille dans la caisse)* Vidéo et son * Automate combiné	Porte Gris clair RAL 7042	

Adapté au fonctionnement avec TOMRA Connect

- Application Store Control
- Fleet Management aperçu
- Rapports & Statistiques
- Ticket Control service
- In-store Marketing
 - Promotions à l'écran
 - Coupon au ticket client
 - Don via l'écran
- Interactions avec le consommateur
 - Application TOMRA ReAct
 - Login TOMRA ReAct via l'écran
 - Programme de fidélité TOMRA ReAct
 - Rapport propre programme de fidélité

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans avis préalable. Bien que tout soit mis en oeuvre pour que les informations contenues dans ce document soient justes, n'est pas responsable en cas d'inexactitudes éventuelles.

UNE RÉVOLUTION EN MATIÈRE D'ÉCONOMIE DES RESSOURCES

35 milliards emballages de boissons sont récupérés chaque année par les automates TOMRA. Ce qui permet d'éviter une émission de CO₂ équivalente à l'émission annuelle de 2 millions de voitures roulant chacune 10.000 km.