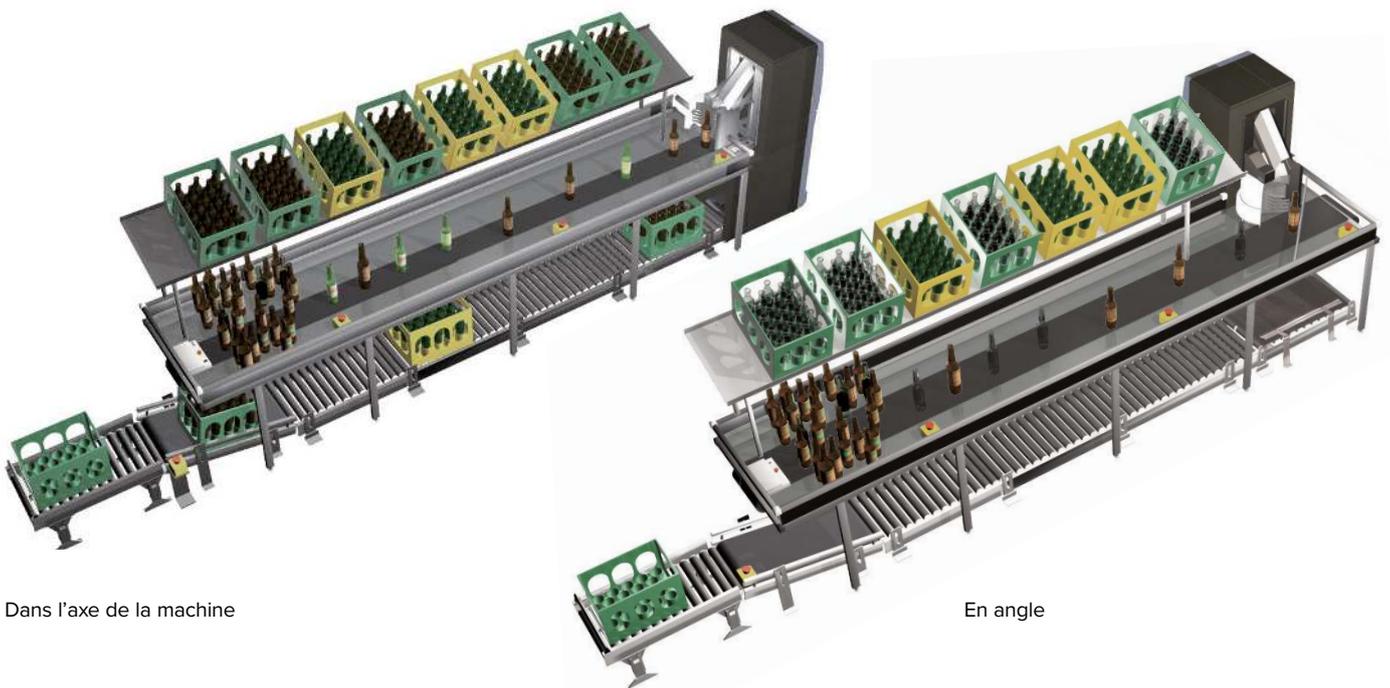


# BACKROOM DE TOMRA LES SOLUTIONS

Les solutions «backroom» de TOMRA sont composées d'équipements flexibles et combinables qui s'adaptent aux besoins de chaque client. Les machines de reprise TOMRA sont connectées par l'arrière à ces équipements, selon que vous choisissez une reprise de bouteilles et de casiers, avec table d'accumulation et chemin à rouleaux, et/ ou une reprise d'emballages destinés au compactage, avec nos systèmes EasyPac™ ou MultiPac™.

- + Tables dans l'axe ou en angle, à dimensionner selon vos besoins
- + Étagères de tri pour un rangement optimisé des bouteilles
- + Chemins à rouleaux pour le transport des casiers personnalisés



Exemples de configurations, dans le cadre d'un système combiné (bouteilles et casiers), avec table, étagère de tri et chemin à rouleaux dont l'extrémité s'ajuste pour une ergonomie optimale.

EASYPAC™



MULTIPAC™



## CHEMIN À CASIERS

- + Tapis de rouleaux amovibles
- + Facile à nettoyer
- + Guidage latéral des casiers
- + Conforme à la norme HACCP

TOMRA conçoit des convoyeurs à rouleaux pour le transport des casiers afin qu'ils soient les plus pratiques et accommodants possible dans leur utilisation au quotidien.

Les chemins à rouleaux sont proposés sous forme de kits de diverses tailles permettant d'ajuster et d'occuper les moindres espaces. Les dimensions standards sont disponibles en stock, mais il est bien évidemment possible de les personnaliser sur demande.

Les convoyeurs TOMRA sont équipés de guides latéraux qui garantissent un transport sécurisé des casiers.

Le convoyeur dans son ensemble et les rouleaux notamment s'entretiennent facilement. Le sol est rendu accessible, pour un nettoyage complet, par le retrait des tapis amovibles.



**Accessibilité améliorée**



**Plusieurs tailles et courbes disponibles**



**Bande élévatrice pour rallonger les chemins et pour une meilleure ergonomie**

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications sur les caractéristiques sans notification préalable. Bien que tous les efforts soient consentis pour délivrer dans ce document des informations précises, TOMRA ne saurait se porter responsable des erreurs, inexactitudes ou omissions qui pourraient se produire.

## MENER LA RÉVOLUTION DES RESSOURCES

Chaque année, 35 milliards d'emballages sont repris par les récupérateurs automatisés de TOMRA. Les gaz à effet de serre ainsi évités équivalent à l'émission de 2 millions de voitures par an, chacune parcourant 10 000 kilomètres.